


Bogotá, agosto 22 de 2023.

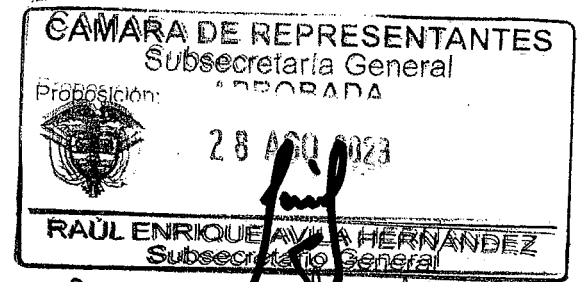
Señores  
Mesa Directiva  
Cámara de Representantes

PROPOSICIÓN

En atención al asunto en referencia y de conformidad con lo dispuesto en el numeral 7 del artículo 79 de la Ley 5 de 1992, me permito respetuosamente proponer a la plenaria de Cámara de Representantes se realice la audiencia pública denominada "Las víctimas tienen la palabra" la cual se llevará a cabo en el Municipio de Tame, Departamento de Arauca, el día sábado 9 de septiembre de 2023 con el objeto de tomar insumos para la construcción y formulación del Proyecto de Ley que modifica la disposición normativa 1448 de 2011.

Atentamente,

  
Karen Manrique  
Representante a la Cámara  
Comisión Tercera  
CITREP 2 - Arauca



Nº:  
028

Subsecretaría General

Fecha: 28 agosto / 23

Hora: 3:29 pm

